

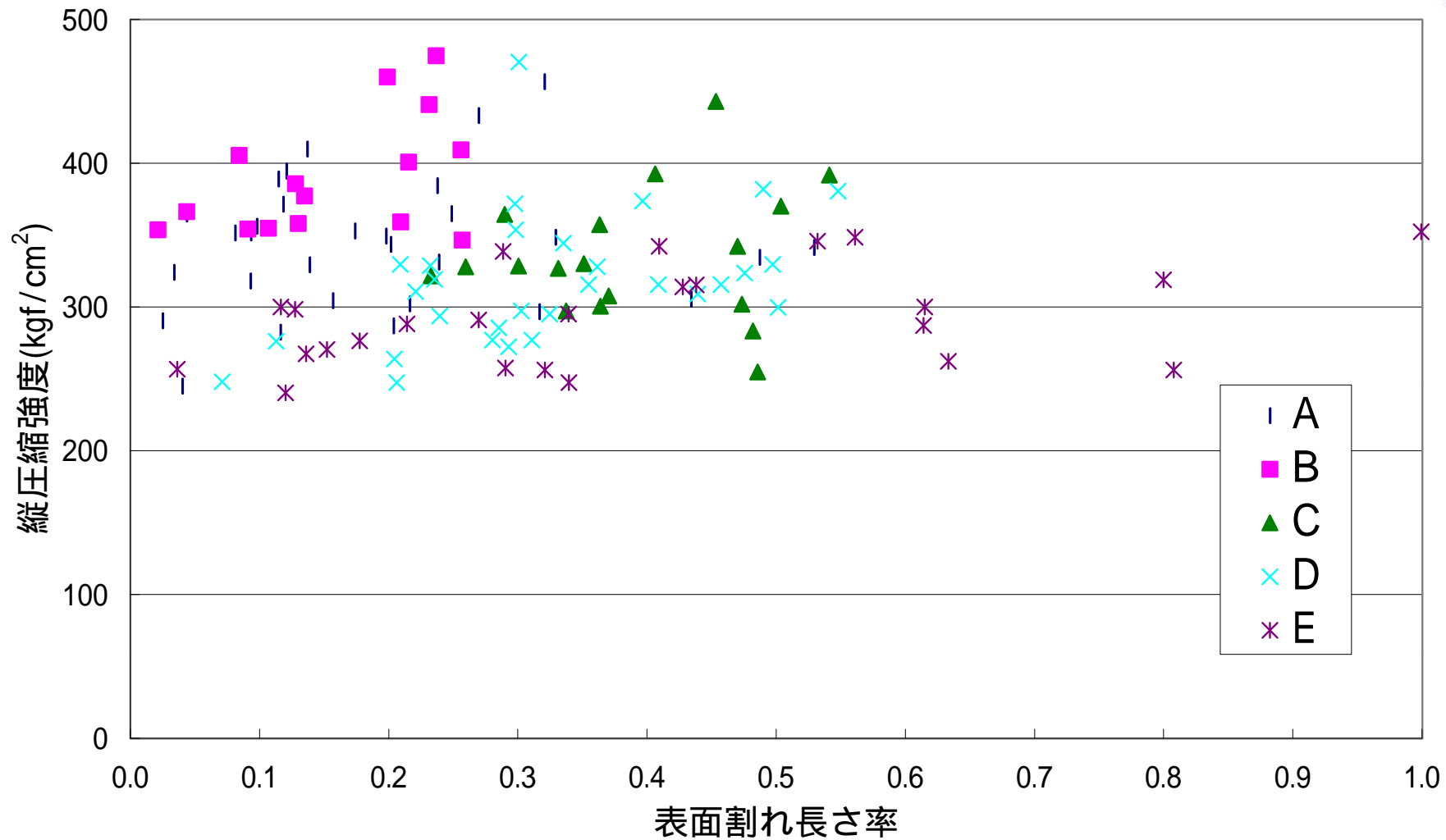
2) 短柱縦圧縮試験

- ・ 試験体長さ 500mm

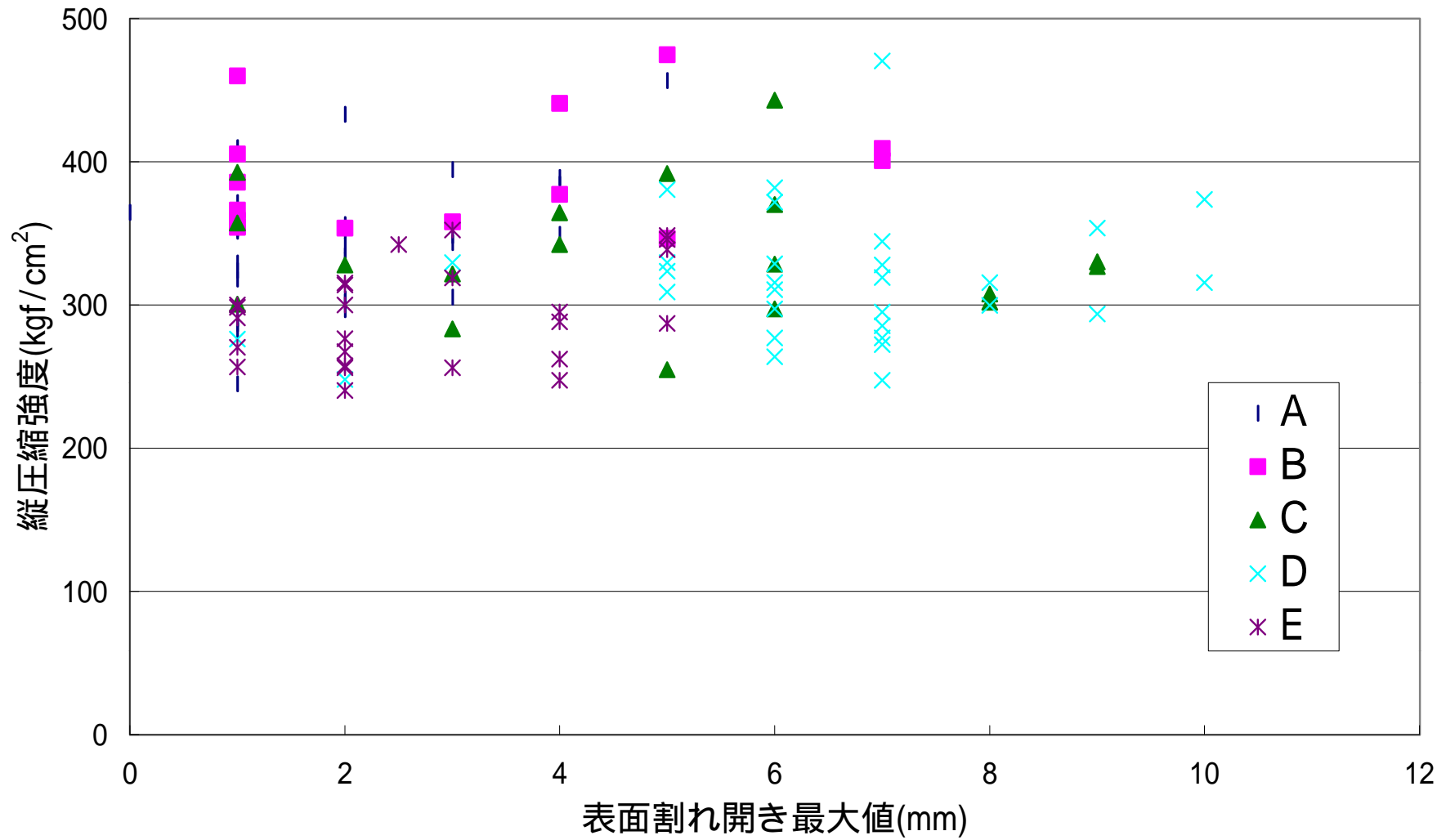


(結果)

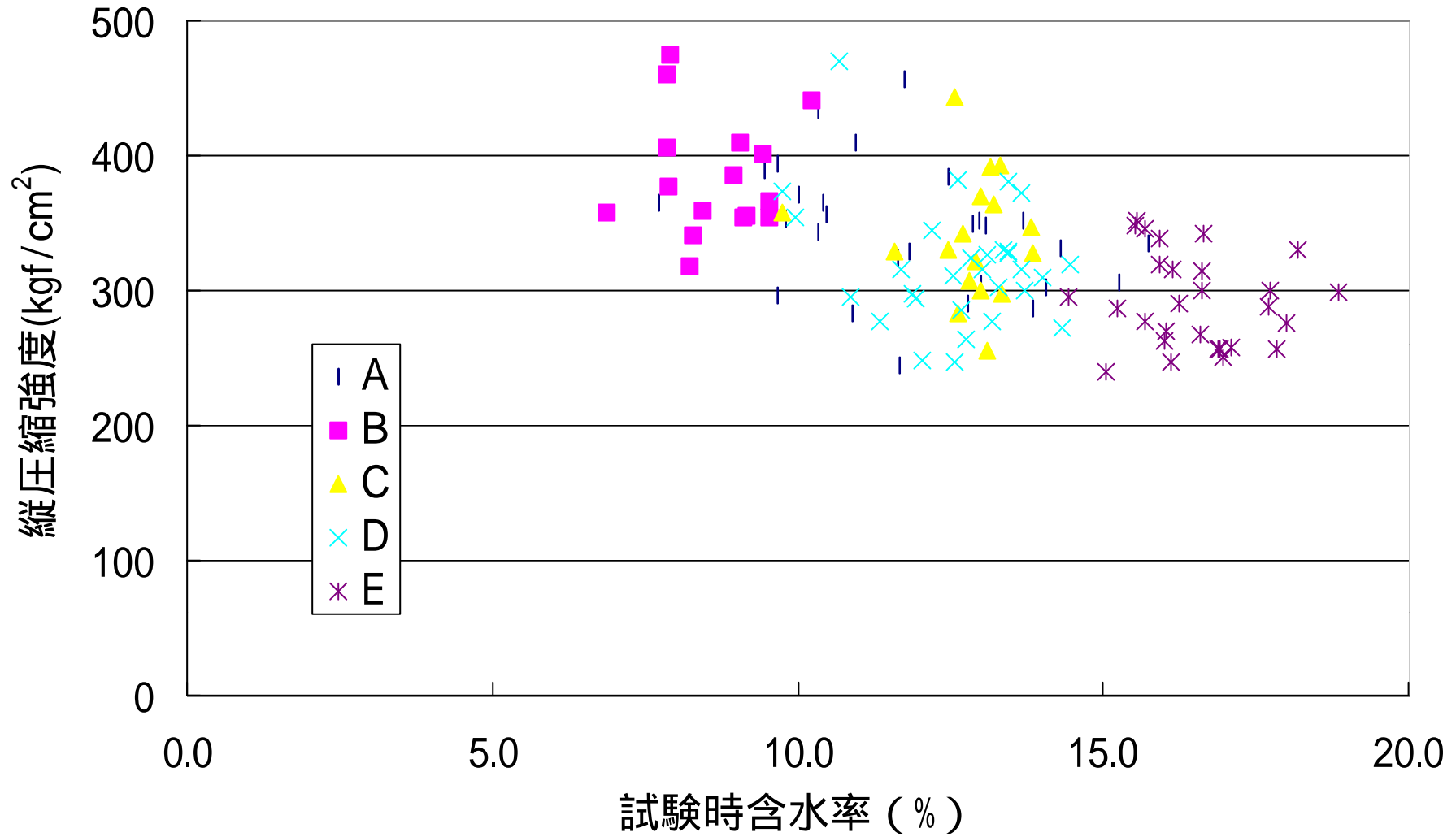
- ・ 曲げ強度と同様に、割れ長さ率・割れ開き最大値と強度の関係は認められない
- ・ 高周波熱気併用乾燥法による乾燥材と乾燥法による違い、良材・不良材による違いは見られない。



表面割れ長さ率と縦圧縮強度の関係



表面割れ開きと縦圧縮強度の関係



含水率と縦圧縮強度の関係



縦圧縮試験結果

種類	試験体数		密度 (kg/m ³)	試験時含水率(%)	割れ長さ率(%)	最大割れ開き(mm)	縦圧縮強度 (kgf/cm ²)
A	28	平均値	402.9	11.8	0.186	2.0	344.8
		標準偏差	34.0	1.94	0.117	1.22	47.5
		変動係数(%)	8.4	16.4	62.9	60.9	13.8
B	16	平均値	391.8	8.64	0.169	2.6	385.0
		標準偏差	39.3	0.87	0.120	2.16	44.1
		変動係数(%)	10.0	10.0	70.8	82.1	11.4
C	17	平均値	443.2	12.78	0.380	4.4	338.8
		標準偏差	25.0	0.94	0.096	2.37	45.7
		変動係数(%)	5.7	7.4	25.1	53.8	13.5
D	30	平均値	422.3	12.62	0.339	6.8	318.6
		標準偏差	27.6	1.20	0.111	1.67	46.0
		変動係数(%)	6.5	9.5	32.7	24.5	14.4
E	28	平均値	420.0	16.51	0.379	2.7	292.3
		標準偏差	32.2	1.03	0.246	1.36	34.2
		変動係数(%)	7.7	6.3	64.9	51.2	11.7